

The logo for OMEX, featuring the word "OMEX" in a bold, white, sans-serif font. The letter "X" is stylized with a green diagonal stroke that extends downwards and to the right, ending in a horizontal bar. The background of the entire page is a vertical gradient from light blue at the top to dark blue at the bottom, with a central vertical strip of a blurred green field of wheat stalks.

OMEX

Additif d'ensilage pour les CIVE

www.omexenvironmental.com

OMEX a développé une gamme d'additif d'ensilage pour les CIVE, afin d'accélérer la fermentation pour conserver le potentiel énergétique de la récolte au mieux.

Investir pour économiser

Le but des additifs d'ensilage est de conserver le potentiel énergétique de la plante à partir du moment où elle est récoltée jusqu'à ce qu'elle atteigne le méthaniseur. Des études réalisées avec l'additif d'ensilage OMEX montrent une économie de 10 %, ce qui signifie que 10 % d'ensilage en moins est nécessaire pour obtenir une production de biogaz spécifiée à partir d'un méthaniseur, ou un rendement de biogaz supérieur de 10 % peut être obtenu à partir d'une quantité identique d'ensilage.

L'additif d'ensilage, comment ça marche ?

Une fois mélangées à la récolte, les bactéries dormantes contenues dans le produit (*Lactobacillus brevis*, *Lactobacillus fermentum*...) se mettent au travail et se multiplient très rapidement pour accélérer la fermentation et ainsi minimiser la perte d'énergie, en abaissant le pH. La rapidité de la fermentation est la clé pour conserver un maximum de nutriments dans la récolte. Ainsi traité, l'ensilage dispose d'une meilleure conservation lors de la phase aérobie initiale, lors de la phase anaérobie et lors de l'utilisation (face exposée). De plus, les bactéries utilisées favorisant la production d'acide acétique, ce dernier est présent en plus grande quantité dans l'ensilage, ce qui permet une méthanisation plus rapide.

Méthode d'application

L'application se fait lors de la récolte pour une répartition idéale. Application possible avec un volume d'eau très faible, de 20ml à 500ml et jusqu'à 2 litres si besoin. 100g de produit peut traiter jusqu'à 100 tonnes.

Illustration des économies

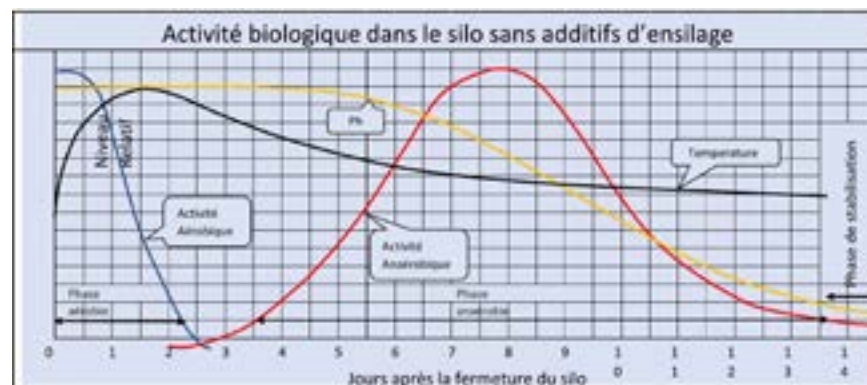
En se basant sur une récolte de 6 000 tonnes à 60€ la tonne.

Phast coûte en moyenne 1.40€ par tonne traitée. Coût total de Phast = 8 400€.

Une réduction des pertes de 10% équivaut à 600 tonnes économisées.

Économie totale = 600 x 60€ = 36 000€

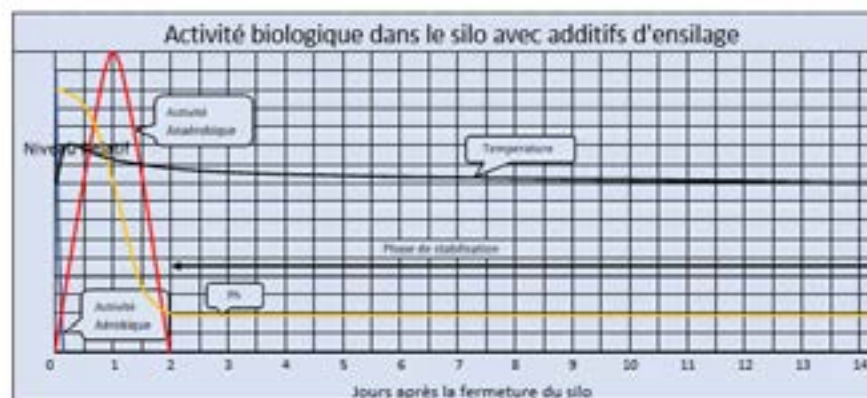
L'économie nette est de 27 600€.



Unité Formant Colonie dans l'ensilage

Ensilage non traité : 10,000ufc espèces mixtes

Ensilage traité avec Phast : 200,000ufc espèces optimisées





www.omexenvironmental.com

Tel. + 44 (0)1553 770092

Tel. +44 (0) 7442 086806

Email vincentg@omex.com